

PRODUCTION
COST
&
MARKET
STRUCTURES
(Part-III)

S. Madushanka
B.Sc (Mgt) Accounting (Special) (U.G)
University of Sri Jayewardenepura

නිෂ්පාදන පිරිවැය

නිෂ්පාදන පිරිවැය නිෂ්පාදන ක්‍රියාවලියෙන් ව්‍යුත්පන්න වූ සංසිද්ධියකි.

මෙම නිසා ම කෙටි කාලීන නිෂ්පාදන ක්‍රියාවලිය හා දිගු කාලීන නිෂ්පාදන ක්‍රියාවලිය යන ස්වරූප දෙක හා සම්බන්ධ ව නිෂ්පාදන පිරිවැයෙහි ද ප්‍රධාන කොටස් දෙකක් පවතී.

- කෙටි කාලීන නිෂ්පාදන පිරිවැය
- දිගු කාලීන නිෂ්පාදන පිරිවැය

කෙටි කාලීන නිෂ්පාදන පිරිවැය

කෙටි කාලීන නිෂ්පාදන ක්‍රියාවලිය තුළ විවලාස සාධක හා ස්ථාවර සාධක යන දෙවර්ගය ම භාවිත වන බැවින් කෙටි කාලයේ පහත පිරිවැය වර්ග දෙක පවතී.

- මුළු ස්ථාවර පිරිවැය (TFC)
- මුළු විවලාස පිරිවැය (TVC)
- මුළු පිරිවැය (TC)

මෙම පිරිවැය තත්ත්වලට අතිරේක ව කෙටි කාලීන නිෂ්පාදන පිරිවැය ආග්‍රිත ව හඳුනාගත හැකි තවත් පිරිවැය සංකල්ප කිහිපයකි.

- සාමාන්‍ය ස්ථාවර පිරිවැය (AFC)
- සාමාන්‍ය විවලාස පිරිවැය (AVC)
- සාමාන්‍ය මුළු පිරිවැය (AC)
- ආන්තික පිරිවැය (MC)

මුළු ස්ථාවර පිරිවැය (TFC)

නිෂ්පාදන ක්‍රියාවලියට සම්බන්ධ කරගතු ලබන ස්ථාවර සාධක සඳහා දරන පිරිවැය මුළු_ස්ථාවර පිරිවැය(TFC) සි.

මුළු ස්ථාවර පිරිවැය නිමැවුම් ප්‍රමාණය සමග වෙනස් නොවේ.

එනම් නිමැවුම් මට්ටම සමග මුළු ස්ථාවර පිරිවැය සම්බන්ධයක් නොපෙන්වයි.

නිමැවුම ගුනා අගයක් ගතු ලැබුව ද ස්ථාවර පිරිවැය අවශ්‍යයෙන් ම දැරීමට ආයතනයට සිදු වේ.

මෙම නිසා ම කෙටි කාලයේ දී මුළු ස්ථාවර පිරිවැය ආයතනයට නොවැළැක්විය හැකි පිරිවැයක් වේ.

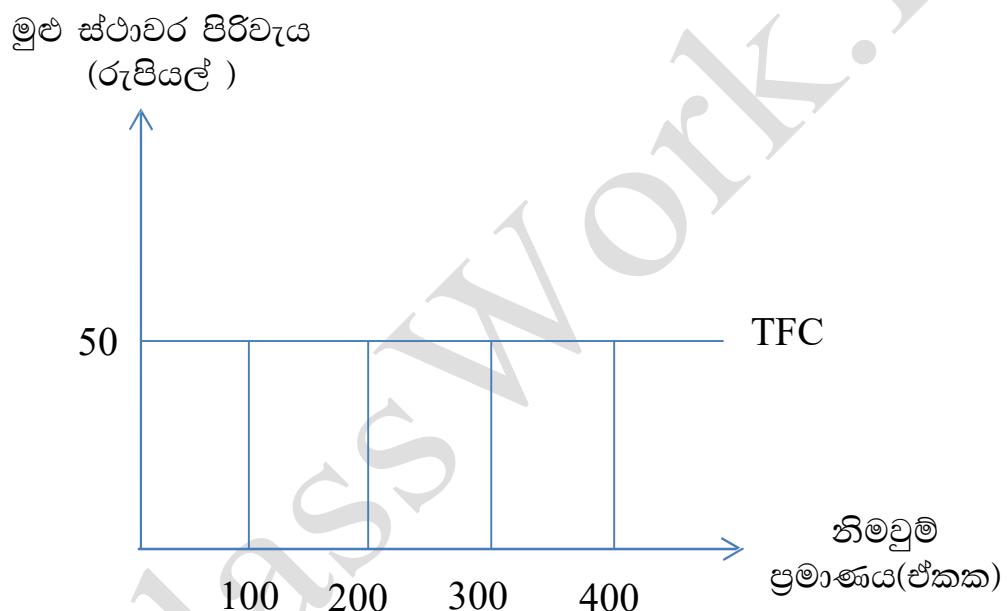
ස්ථාවර පිරිවැයට අයත් ප්‍රධාන සංරචක

- කුම ක්‍රිය ගාස්තු
- දේපොල බදු
- රක්ෂණ වාරික
- බලපත්‍ර ගාස්තු
- ප්‍රාග්ධනය සඳහා පොලී ගෙවීම්
- කොන්ත්‍රාත් පදනමක් මත බඳවා ගත් කළමනාකරුවන්ට සහ අධික්ෂකවරුන්ට ගෙවනු ලබන වැටුප්
- ප්‍රාමාණික ලාභ

මුළු ස්ථාවර පිරිවැය වකුය

මුළු ස්ථාවර පිරිවැය නිමැවුම් ප්‍රමාණය සමග සම්බන්ධතාවක් නොදක්වන බැවින් එය සැම නිමැවුම් මට්ටමක දී ම ස්ථාවර අයයක් ගනී.

මෙම නිසාම මුළු ස්ථාවර පිරිවැය වකුය තිරස් අතට සමාන්තර සරල රේඛාවක් සේ පිහිටයි.



ඉහත ප්‍රස්තාර සටහනට අනුව නිමැවුම ගුනය මට්ටමේ දී මුළු ස්ථාවර පිරිවැය රුපියල් 50ක් වන අතර නිමැවුම් ප්‍රමාණය 100,200,300,400 ආදී වශයෙන් වැඩි වී ගිය ද මුළු ස්ථාවර පිරිවැය වෙනස් නොවේ.

සාමාන්‍ය ස්ථාවර පිරිවැය (AFC)

නිමැවුම් ඒකකයකට දරන ස්ථාවර පිරිවැය සාමාන්‍ය ස්ථාවර පිරිවැය(AFC)යි. මූල ස්ථාවර පිරිවැය නිමැවුම් ඒකක ප්‍රමාණයෙන් බෙදීමෙන් සාමාන්‍ය ස්ථාවර පිරිවැය ලබාගනී.

$$\text{සාමාන්‍ය ස්ථාවර පිරිවැය} = \text{මූල ස්ථාවර පිරිවැය} + \text{මූල නිමවුම් ප්‍රමාණය}$$

$$AFC = \frac{TFC}{Q}$$

නිමැවුම් ඒකක ප්‍රමාණය වැඩි වන විට සාමාන්‍ය ස්ථාවර පිරිවැය කුමයෙන් හින වේ. එහෙත් ගුනා නොවේ. මේ නිසා සාමාන්‍ය ස්ථාවර පිරිවැය වකුය සංජ්‍රකෝෂණාස්‍යාකාර බහුවලයක හැඩය ගනියි.

එසේ වන්නේ සාමාන්‍ය ස්ථාවර පිරිවැය නිමැවුමෙන් ගුණ කිරීමෙන් ලැබෙන මූල ස්ථාවර පිරිවැය සැම අවස්ථාවක දී ම එක සමාන වන නිසා ය.

සාමාන්‍ය ස්ථාවර පිරිවැය වකුයේ ඔනැම ලක්ෂ්‍යයක් සම්බන්ධ කොට අදිනු ලබන සංජ්‍රකෝෂණාස්‍ය කේෂ්තවලය සමාන වීමක් මෙහි දී සිදු වන අතර ඒ මගින් පෙන්නුම් කෙරෙන්නේ ඒ සැම අවස්ථාවක දී ම මූල ස්ථාවර පිරිවැය සමාන අයයක් වන බව යි.

සාමාන්‍ය ස්ථාවර පිරිවැය වකුය

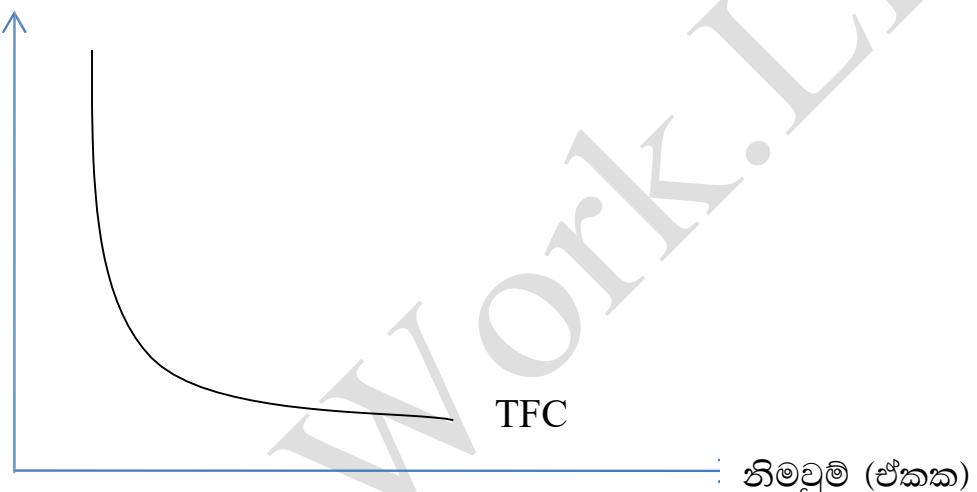
නිමැවුම (ල්කක)
පිරිවැය(රු)

මුළු ස්ථාවර පිරිවැය(රු)

සාමාන්‍ය ස්ථාවර

100	50	0.5
200	50	0.25
300	50	0.167
400	50	0.125

සාමාන්‍ය ස්ථාවර
පිරිවැය (රුපියල්)



විවලාස පිරිවැය (TVC)

නිෂ්පාදන ක්‍රියාවලියට සම්බන්ධ කරන විවලාස සාධක වන අමුදව්‍ය, ගුමය, ඉන්ධන, විදුලි ගාස්තු ආදිය සඳහා දරන්නට සිදුවන පිරිවැය විවලාස පිරිවැය (TVC) වේ.

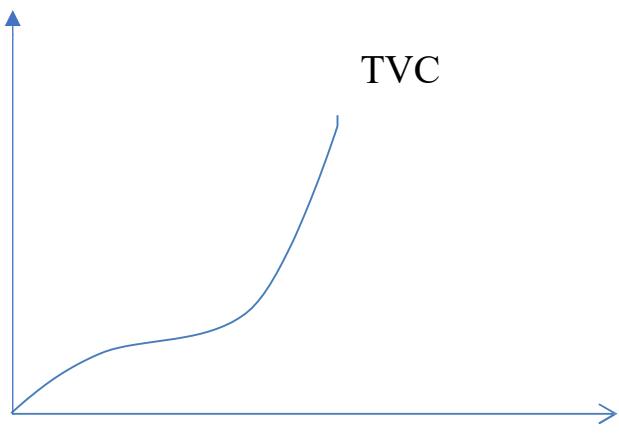
කෙටි කාලීන නිෂ්පාදන පිරිවැය තුළ ඇතුළත් මූල විවලාස පිරිවැය නිමැවුම් සමග වෙනස් වේ.

නිමැවුම ගුනා වන විට විවලාස සාධක අවශ්‍ය තොවන බැවින් විවලාස පිරිවැය ගුනා වන අතර නිමුවම වැඩි වන විට විවලාස පිරිවැය ද වැඩි වේ.

නිමැවුම වැඩි වන විට විවලාස පිරිවැය වැඩි වීමේ වේගය විවිධ නිමැවුම් මට්ටම් අතර වෙනස් වේ.

මේ අනුව නිමැවුම ගුනායේ දී ගුනාය අගයක් ගන්නා මූල විවලාස පිරිවැය නිමැවුම පහළ මට්ටම වල දී අඩු වන වේගයකින් වැඩි වී, නිමැවුම ඉහළ මට්ටමවල දී වැඩි වන වේගයකින් ඉහළ නගී.

සංමානය සේවාවර
පිරිවැය (රුපියල්)



නිමවුම ප්‍රමාණය
(ල්කක)

සාමාන්‍ය විවලා පිරිවැය (AVC)

එක් නිමැවුම් ඒකකයකට දරන විවලා පිරිවැය ප්‍රමාණය
සාමාන්‍ය විවලා පිරිවැය(AVC) වේ.

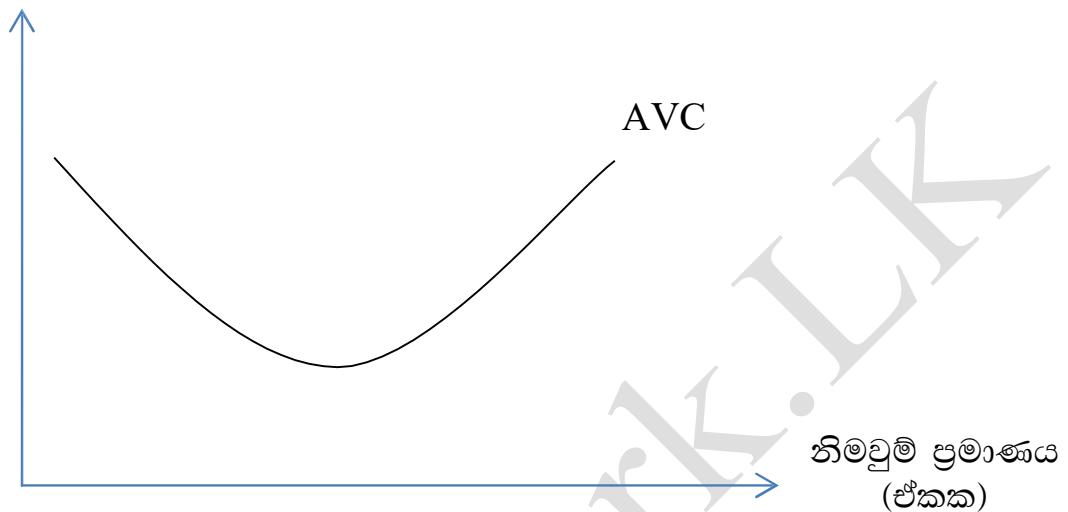
මුළු විවලා පිරිවැය නිමැවුම් ප්‍රමාණයෙන් බෙදීමෙන්
සාමාන්‍ය විවලා පිරිවැය ලබාගත හැකි ය.

$$\text{සාමාන්‍ය විවලා පිරිවැය} = \frac{\text{මුළු විවලා පිරිවැය}}{\text{නිමැවුම් ප්‍රමාණය}}$$

$$AVC = \frac{TVC}{Q}$$

සාමාන්‍ය විවල්‍ය පිරිවැය වකුය සාමාන්‍යයෙන් ඉංග්‍රීසි යු
(U) අකුරක හැඩය ගනී.

සාමාන්‍ය විවල්‍ය
පිරිවැය (රුපියල්)



මුළු පිරිවැය (TC)

නිෂ්පාදන ක්‍රියාවලියට යොදා ගතු ලබන සමස්ත විවල්‍ය යෙදුවුම් ප්‍රමාණය සහ සමස්ත ස්ථාවර යෙදුවුම් ප්‍රමාණය වෙනුවෙන් දරන මුළු වියදම මුළු පිරිවැය (TC) සි.

මුළු පිරිවැය = මුළු ස්ථාවර පිරිවැය + මුළු විවල්‍ය පිරිවැය

$$\text{TC} = \text{TFC} + \text{TVC}$$

නිමැවුම ගුනා ව්‍යව ද මුළු පිරිවැයක් පවතී. ඊට හේතුව ගුනා නිමැවුමක දී මුළු විවල්‍ය පිරිවැය ගුනා ව්‍යව ද මුළු ස්ථාවර පිරිවැයක් පවත්නා හෙයිනි.

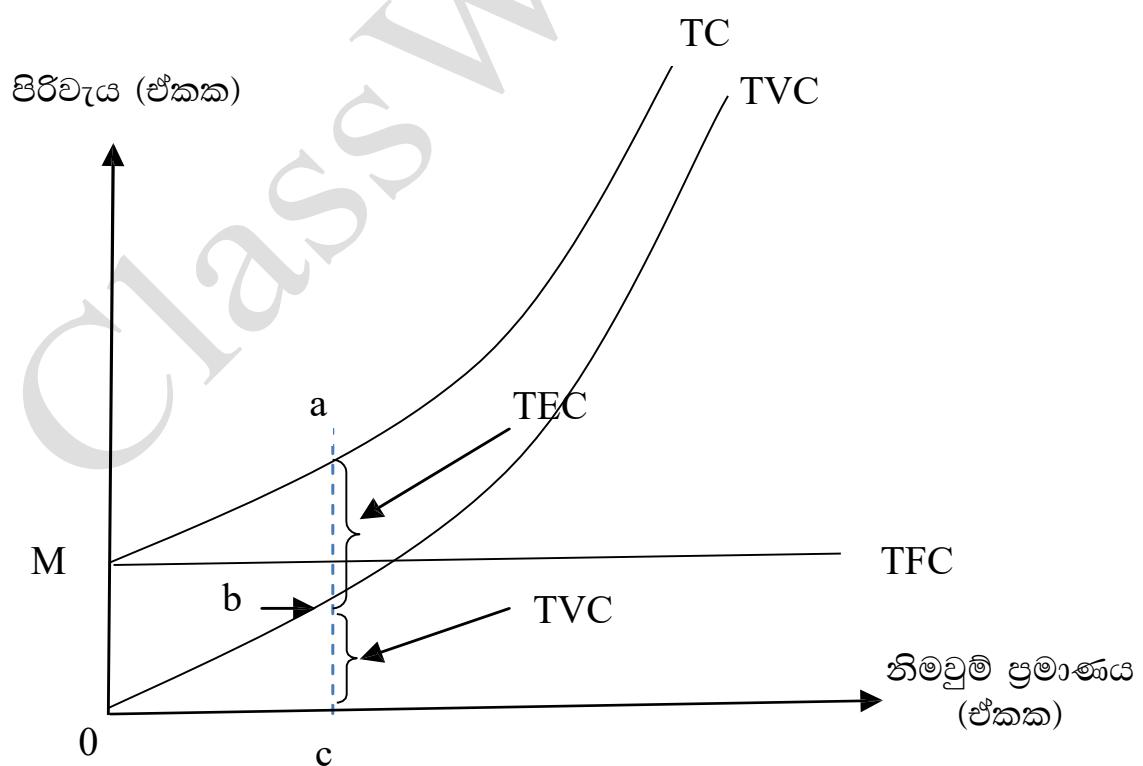
මෙම නිසා මුළු පිරිවැය වකුය ආරම්භ වන්නේ ස්ථාවර පිරිවැය ආරම්භ වන ලක්ෂණයෙන් ය.

නිමැවුම ක්‍රමයෙන් වැඩි කිරීමත් සමග මුළු පිරිවැය පහළ නිමැවුම මට්ටම්වල දී අසූ වන වේගයකින් හා ඉහළ නිමැවුම මට්ටම්වල දී වැඩි වන වේගයකින් ඉහළ යයි.

කෙටි කාලීන නිෂ්පාදන ක්‍රියාවලියේදී නිමැවුම වැඩි වන විට මුළු ස්ථාවර පිරිවැය තොවෙනස් ව පවතිදී මුළු විව්ලය පිරිවැය පමණක් වෙනස් වන නිසා මුළු පිරිවැය වෙනස් වීමට බලපාන්තේ මුළු විව්ලය පිරිවැය වෙනස් වීම යි.

මෙම නිසා මුළු පිරිවැය වකුයේ හැඩය මුළු විව්ලය පිරිවැය වකුයේ හැඩයට සමරුපී වේ.

නිමැවුම සමග මුළු පිරිවැය සැකසෙන ආකාරය සහ මුළු ස්ථාවර පිරිවැය සහ මුළු විව්ලය පිරිවැය මුළු පිරිවැයට සම්බන්ධ වන ආකාරය ප්‍රස්තාර සටහනකින් පහත දැක්වේ.



ඉහත රුප සටහනෙහි 0-M වලින් පෙන්තුම් කෙරෙන්නේ මූල ස්ථාවර පිරිවැය යි.

නිමැවුම ගුණයයේ දී මූල විවලා පිරිවැය ගුණය වන අතර එම මූල විවලා පිරිවැයට 0-M වන මූල ස්ථාවර පිරිවැය එකතු වීම නිසා මූල පිරිවැය වකුය M ලක්ෂ්‍යයෙන් ආරම්භ වේ.

ජ් අනුව රුප සටහනෙහි TC සහ TVC අතර ඕනෑම ලම්බක දුරකට TFC අයෙ සමාන වේ.

TVC අයෙන් TC සහ TVC අතර ලම්බක දුරත් (TFC) එකතු වීමෙන් TC වකුය ලැබේ ඇත.

නිදසුන් :-

ඉහත රුප සටහනට අනුව

$$b - c = TVC$$

$$b - c = TFC$$

$$(b - c) + (b - a) = TC$$

සාමාන්‍ය මුළු පිරිවැය (ATC) සි.

එක් නිමැවුම් ඒකකයකට දරන මුළු පිරිවැය සාමාන්‍ය මුළු පිරිවැය (ATC) සි.

මුළු පිරිවැය නිමැවුමෙන් බෙදීමෙන් සාමාන්‍ය මුළු පිරිවැය ලැබේ.

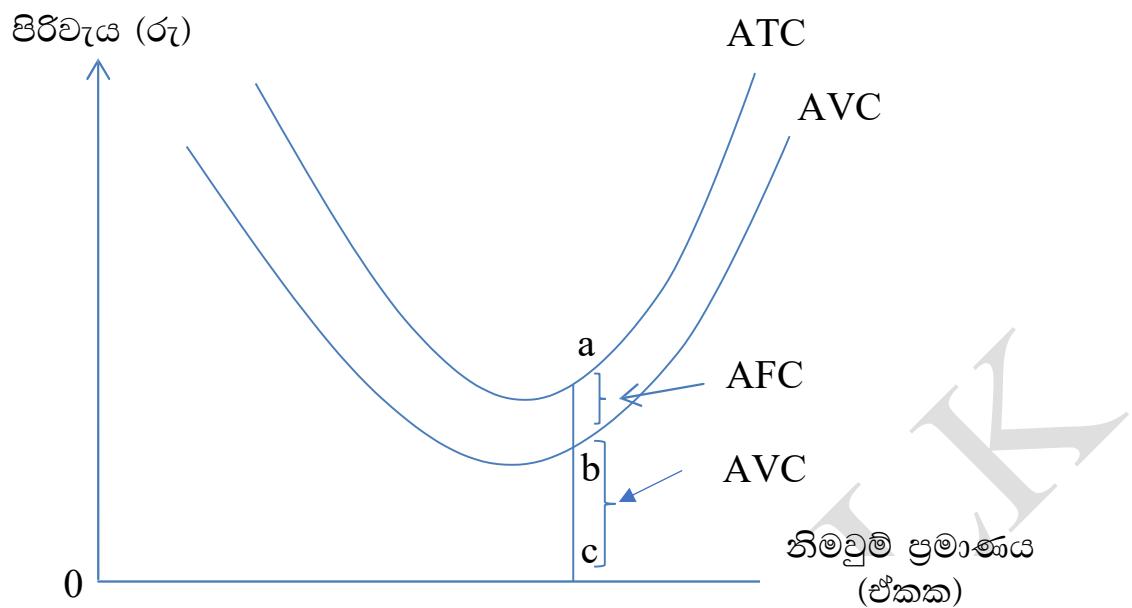
$$\text{සාමාන්‍ය මුළු පිරිවැය} = \frac{\text{මුළු පිරිවැය}}{\text{නිමැවුම් ප්‍රමාණය}}$$

$$ATC = \frac{TC}{Q}$$

නිමැවුම වැඩි කරන විට, සාමාන්‍ය මුළු පිරිවැය ක්‍රමයෙන් අඩු වී තැවතත් ඉහළ යයි.

සාමාන්‍ය මුළු පිරිවැය වකුයේ හැඩය ද සාමාන්‍යයෙන් ඉංග්‍රීසි යු (U)අකුරක හැඩය ගනී.

සාමාන්‍ය මුළු පිරිවැය වකුය සැම විට ම සාමාන්‍ය විචල්‍ය පිරිවැය වකුයට ඉහළින් පිහිටයි. මෙය පහත ප්‍රස්ථාර සටහනෙහි පෙන්නුම් කෙරේ.



ඉහත රුප සටහනට අනුව ලම්බක දුරෙන් දැක්වෙන්නේ සාමාන්‍ය ස්ථාවර පිරිවැය හි.

සාමාන්‍ය ස්ථාවර පිරිවැය ක්‍රමයෙන් හිත වන අතර ගුනයය නොවේ. නිමැවුම වැඩි වීමත් සමග සාමාන්‍ය මූල පිරිවැය සාමාන්‍ය විවලා පිරිවැය වකුයට සම්ප වේ.

එහෙත් කිසි විටෙකත් එය සාමාන්‍ය විවලා පිරිවැය වකුය මත පතිත නොවේ.

සාමාන්‍ය ස්ථාවර හා සාමාන්‍ය විවලා පිරිවැයේ එකතුවෙන් සාමාන්‍ය මූල පිරිවැය සකස්වන නිසා මූල පිරිවැය වකුයෙහි අවම ලක්ෂ්‍යය පිහිටන්නේ සාමාන්‍ය විවලා පිරිවැය වකුයෙහි අවම ලක්ෂ්‍යයට ඉහළින් ය.

ආන්තික පිරිවැය (MC)

ආන්තික පිරිවැය යනු නිමැවුම එක් එකකයකින් වෙනස් කරන විට මුළු පිරිවැය වෙනස් වන ප්‍රමාණය සි.

මුළු පිරිවැයේ වෙනස නිමැවුමේ වෙනසින් බෙදීමෙන් ආන්තික පිරිවැය ලැබේ.

ආන්තික පිරිවැය =

මුළු පිරිවැයේ වෙනස
නිමැවුමේ වෙනස

$$MC = \frac{\Delta TC}{\Delta Q}$$

නිදසුත්

නිමවුම (Q)
(ජ්‍යෙකක)

$$\frac{100}{200} > \frac{\Delta Q}{100}$$

මුළු පිරිවැය (TC)
(රුපීයල්)

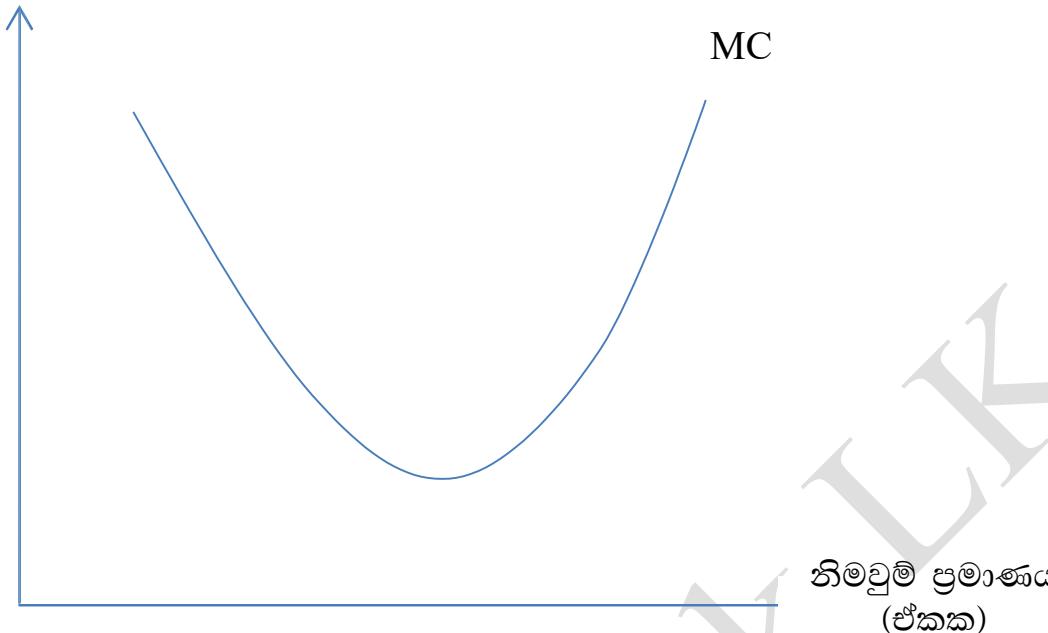
$$\frac{500}{1500} > \frac{\Delta TC}{1000}$$

$$\text{ආන්තික පිරිවැය} = \frac{1000}{100} \\ = \text{රුපීයල් } 10$$

කෙටි කාලය තුළ නිමැවුම වැඩි කරන විට ආන්තික පිරිවැය ක්‍රමයෙන් අඩු වී නැවතත් ඉහළ යයි.

ආන්තික පිරිවැය වකුය ද සාමාන්‍යයෙන් ඉංග්‍රීසි යු (U) අකුරක හැඳිය ගනී. මෙය පහත ප්‍රස්ථාර සටහනෙහි පෙන්නුම් කෙරේ.

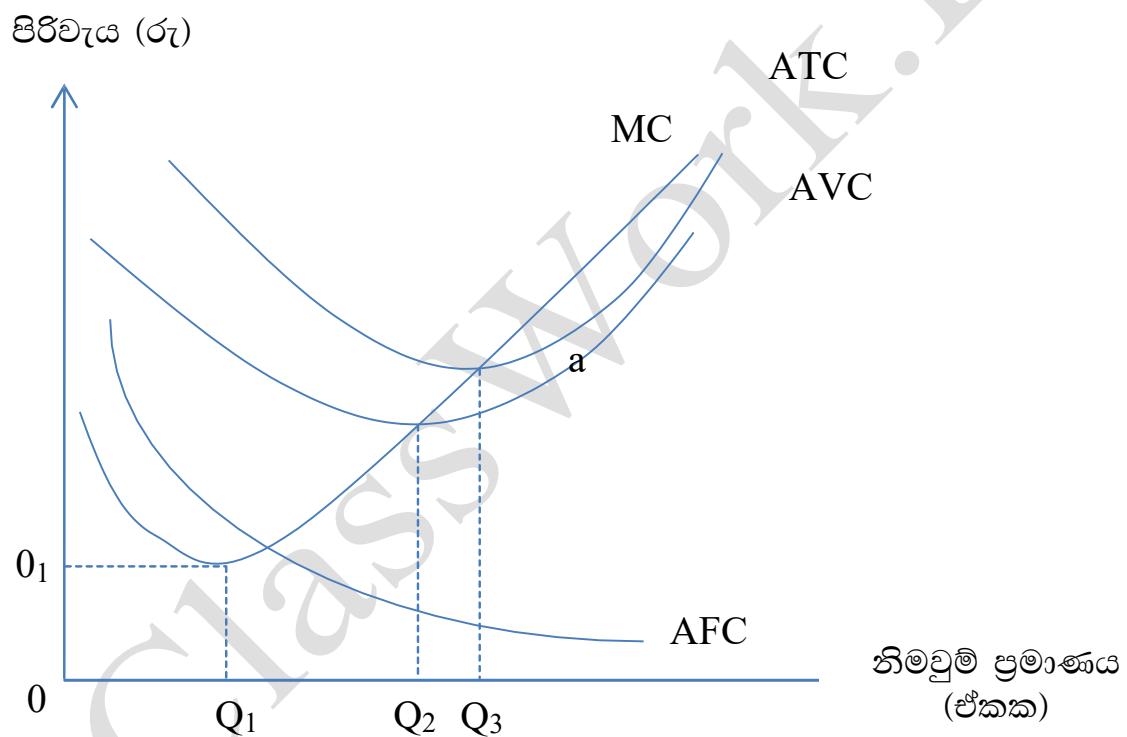
ආන්තික පිරිවැය (රු)



නිමුවුම් ප්‍රමාණය
(ලේකක)

ආන්තික පිරිවැය, සාමාන්‍ය විවල්‍ය පිරිවැය, හා සාමාන්‍ය පිරිවැය වකුවල හැසීරීම් රටාව

කෙටි කාලීන නිෂ්පාදන ක්‍රියාවලිය හා සම්බන්ධ ආන්තික පිරිවැය, සාමාන්‍ය විවල්‍ය පිරිවැය, හා සාමාන්‍ය පිරිවැය වකුවල හැසීරීම් රටා පහත ප්‍රස්ථාර සටහනෙහි පෙන්වුම් කෙරේ.



ඉහත ප්‍රස්තාර සටහනට අනුව,

ଆන්තික පිරිවැය වකුය, සාමාන්‍ය විවලා පිරිවැය හා
සාමාන්‍ය මුළු පිරිවැය වකුයන්හි අවම ලක්ෂ්‍යය ජේදනය
කරමින් වේගයෙන් ඉහළට ගමන් කරයි.

සාමාන්‍ය විවලා පිරිවැය හා සාමාන්‍ය මුළු පිරිවැය
වකුයන් අතරින් සාමාන්‍ය විවලා පිරිවැයෙහි අවම
ලක්ෂ්‍යයයට වම් පසින් සාමාන්‍ය ස්ථාවර පිරිවැය වකුය
ගමන් කරයි.

ଆන්තික පිරිවැය අවම වන නිමැවුම් මට්ටම Q_1 වේ. එම
අවස්ථාවට අදාළ ආන්තික පිරිවැය 0_1 වේ.

Q_2 නිමැවුම් මට්ටමෙන් පෙන්වන්නේ අවම සමාන්‍ය
විවලා පිරිවැය වන අතර Q_3 අවම සාමාන්‍ය මුළු පිරිවැය
පෙන්වයි.

කෙටි කාලීන නිෂ්පාදන පිරිවැයකි
මූලිකාංගයන් සංඛ්‍යා ලේඛනයක් මගින්

නිමැවුම ඒකක (TFC) රු	මුළු ස්ථාවර පිරිවැය (TVC) රු	මුළු විවල්‍ය පිරිවැය (TC) රු	මුළු පිරිවැය (TC) රු	සාමාන්‍ය ස්ථාවර (AFC) රු	සාමාන්‍ය විවල්‍ය පිරිවැය (AVC) රු	සාමාන්‍ය පිරිවැය (ATC) රු	ආන්තික පිරිවැය(MC) රු
0	40	0	40.00	0	0		
1	40	40.00	80.00	40.00	40.00	80.00	40
2	40	70.00	110.00	20.00	35.00	55.00	30
3	40	92.00	132.00	13.33	30.67	44.00	22
4	40	107.00	147.00	10.00	26.75	36.75	15
5	40	117.00	157.00	8.00	23.40	31.40	10
6	40	127.00	167.00	6.67	21.16	27.82	10
7	40	142.00	182.00	5.71	20.29	26.00	15
8	40	164.00	204.00	5.00	20.50	25.50	22
9	40	194.00	234.00	4.44	21.56	26.00	30
10	40	234.00	274.00	4.00	23.40	27.40	40

කෙටි කාලීන පිරිවැය වකු

කෙටි කාලීන පිරිවැය වකු හින වන එලදා නීතියේ පිළිබඳවකි.

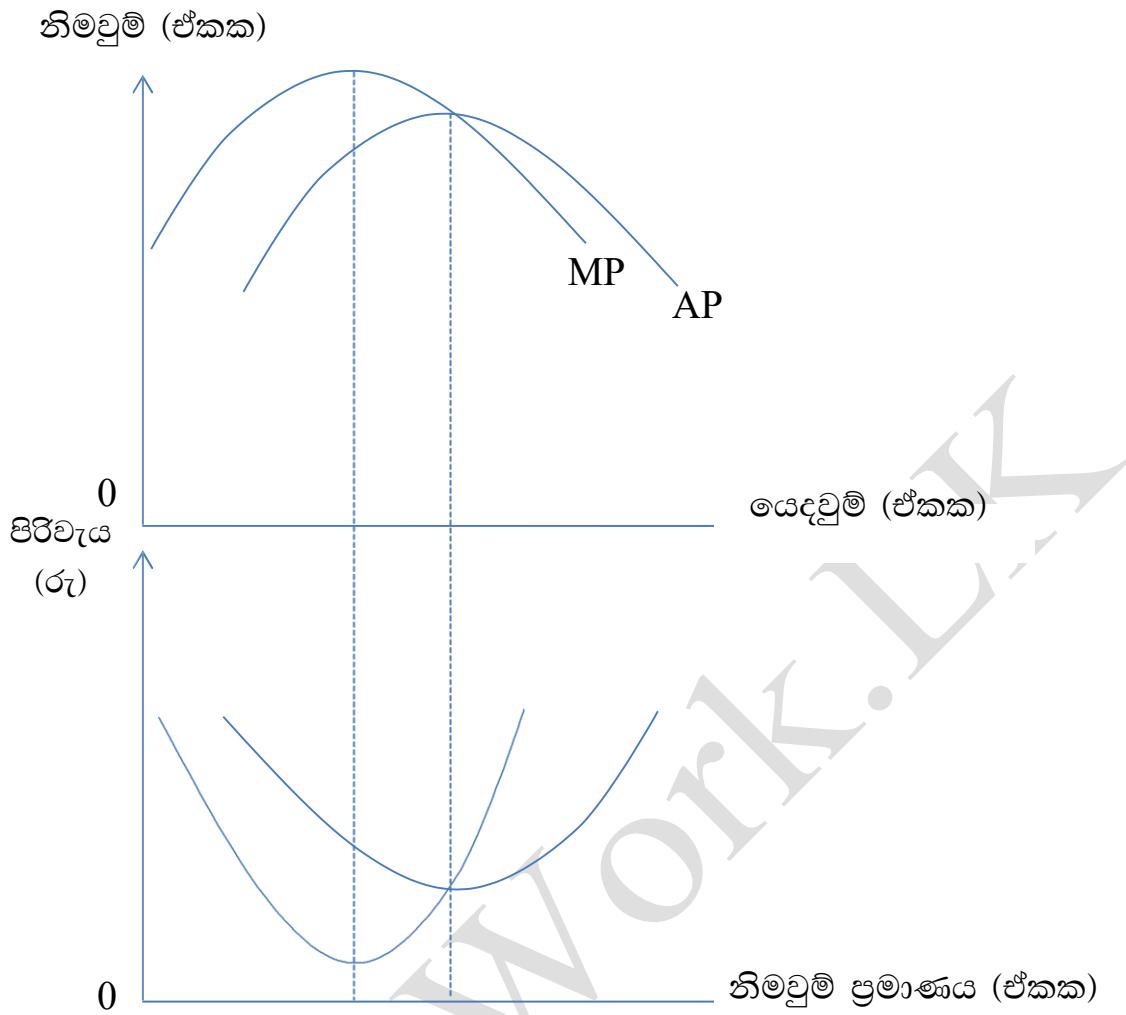
විව්‍ලය සාධකයේ මිල නොවෙනස් ව තිබිය දී විව්‍ලය යෙදුවුමේ ආන්තික එලදාව ඉහළ යන විට ආන්තික පිරිවැය පහත වැට්ටී.

ආන්තික එලදාව හින වීමට පටන් ගන්නා විට ආන්තික පිරිවැය ද ඉහළ යැමට පටන් ගනී.

මෙ නිසා කෙටිකාලීන ආන්තික පිරිවැය වකුය ආන්තික එලදා වකුයේ ප්‍රතිබිම්බය වේ.

එසේම සාමාන්‍ය විව්‍ලය පිරිවැය වකුය ද හින වන ආන්තික එලදා නීතියට අනුව ම සාමාන්‍ය එලදා වකුයේ ප්‍රතිබිම්බයක් සේ ම පිහිටයි.

මෙලෙසින් වන කෙටි කාලයේ එලදායිනා වකු සහ පිරිවැය වකු අතර සම්බන්ධය පහත ප්‍රස්ථාර සටහනින් තිරුපණය කෙරේ.



ඉහත රුප සටහනට අනුව,

MP උපරිම වන විට MC අවම වේ.

AP උපරිම වන විට AVC අවම වේ.

MP වකුය AP වකුයෙහි උපරිම ලක්ෂ්‍යය ජීදානය කරමින් වේගයෙන් පහත බසී.

දිගු කාලයේ නිෂ්පාදන පිරිවැය

දිගු කාලයේ දී සියලුම යෙදුවුම් විවල්‍ය යෙදුවුම් වේ.

නිෂ්පාදනය වැඩි කිරීමෙහි ලා බලපාන කිසි දු සංරෝධයක් දිගු කාලයේ දී දක්නට නොමැත.

ඒ අනුව දිගු කාලයේ දී සියලුම නිෂ්පාදන ආයතන වඩා තමයිලි තත්ත්වයට පත් වේ.

එසේ ම තම නිෂ්පාදන ධාරිතාව අවශ්‍ය පරිදි වෙනස් කර ගැනීමට ආයතනවලට භැකි ය.

පරිමාණානුකූල පිරිමැසුම් හා පරිමාණානුකූල නොපිරිමැසුම්

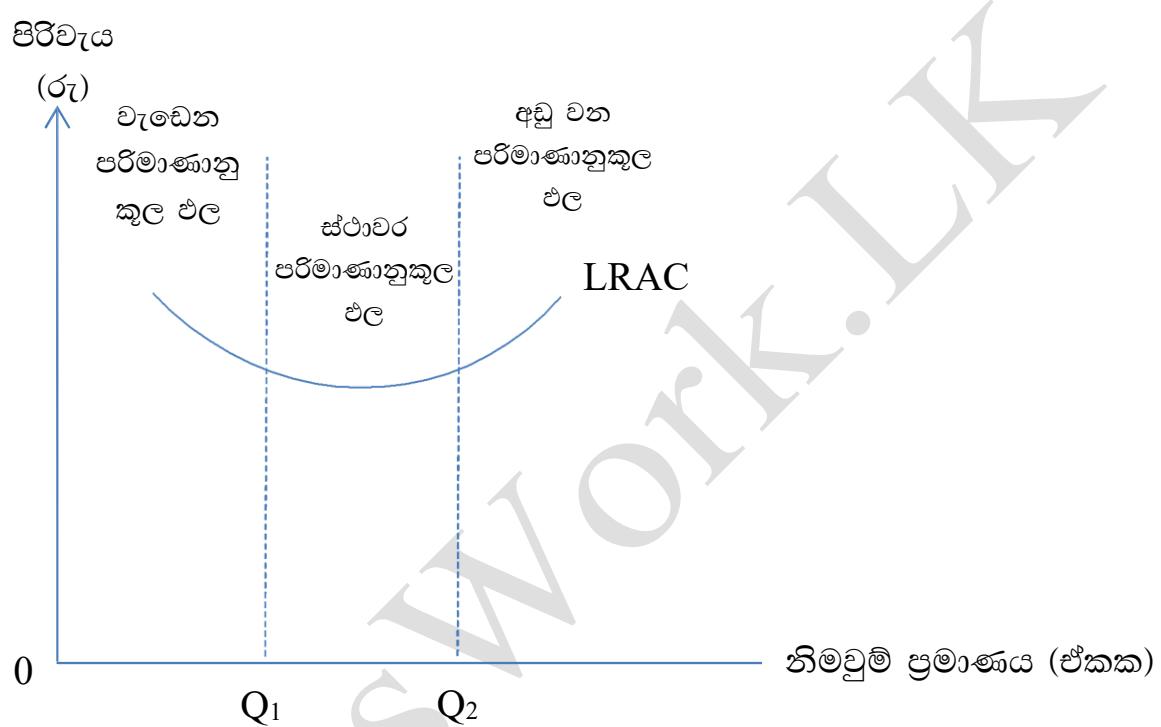
දිගු කාලයේ දී නිෂ්පාදන ධාරිතාව ප්‍රසාරණය කිරීමේ
ප්‍රතිඵල වශයෙන් පරිමාණානුකූල පිරිමැසුම් හා
පරිමාණානුකූල නොපිරිමැසුම් හට ගනියි.

පිරිමැසුම් හා නොපිරිමැසුම් යන දෙක ම නොපවතින
විට ස්ථාවර පරිමාණානුකූල එල හට ගනියි.

පිරිමැසුම් පවතින විට දී වැඩින පරිමාණානුකූල එලත්
නොපිරිමැසුම් පවතින විට දී අඩු වන පරිමාණානුකූල
එලත් හට ගනියි.

දිගු කාලීන සාමාන්‍ය පිරිවැය වකුය

පරිමාණානුකූල පිරිමැසුම්වලට හා නොපිරිමැසුම්වලට මුහුණ දෙන නිෂ්පාදන ආයතනයක දිගු කාලීන සාමාන්‍ය පිරිවැය වකුය ඉංග්‍රීසි යුදු :ම් අකුරක හැඩිය ගනී.



පරිමාණානුකූල පිරිමැසුම් / වැඩෙන

පරිමාණානුකූල එල

පරිමාණානුකූල පිරිමැසුම් යනු දිගුකාලයේ දී නිෂ්පාදන ආයතනයක් නිෂ්පාදන ප්‍රසාරණය කිරීමේ දී ආයතනයේ සාමාන්‍ය පිරිවැය හෙවත් (එකක පිරිවැය) පහළ බැසීම සියලු ඇති අවධාරණය මෙයින් පිරිමැසුම් පිරිමැසුම් යුතු වේ.

ආයතනයක බාරිතාව පුළුල් කිරීමත් සමග නිෂ්පාදන සාධකවල කාර්යක්ෂමතාව ඉහළ යැමත්, නිෂ්පාදන යොදුවුම්වල මිල පහළ වැටීමත් නිසා අත්පත් කරගත හැකි මූල්‍ය ප්‍රතිලාභයක් ලෙස පරිමාණානුකූල පිරිමැසුම් හැඳින්විය හැකි ය.

ඉහත රුප සටහනෙහි Q₁ නිමැවුම මට්ටම දක්වා දිගු කාලීන සාමාන්‍ය පිරිවැය පහත වැටීමක් සිදුව ඇති අතර එය පරිමාණානුකූල පිරිමැසුම් පවතින ප්‍රදේශය වේ. එහිදී පවතින්නේ වැඩෙන පරිමාණානුකූල එල ය.

පරිමාණානුකූල පිරිමැසුම් ඇතිවීම කෙරෙහි බලපාන හේතු

- ධාරිතාව විශාල වීම නිසා හටගන්නා තාක්ෂණීක පිරිමැසුම්
- කළමනාකරණය ආග්‍රිත පරිමාණානුකූල පිරිමැසුම්
- අලෙවිකරණය හා සම්බන්ධ පරිමාණානුකූල පිරිමැසුම්
- මූල්‍යමය පරිමාණානුකූල පිරිමැසුම්
- අවදානම් දැරීම හා සම්බන්ධ පරිමාණානුකූල පිරිමැසුම්

පරිමාණානුකූල නොපිටිමැසුම් / අඩුවන

පරිමාණානුකූල එල

පරිමාණානුකූල නොපිරිමැසුම් යනු දිගු කාලයේ දී ආයතනයක් නිෂ්පාදනය ප්‍රසාරණය කිරීමේ දී ආයතනයේ සාමාන්‍ය පිරිවැය ඩෙවන් ඒකක පිරිවැය ඉහළ යාම හි.

ඒනම් ආයතනයක බාරිතාව පුලුල් කිරීමත් සමග
නිෂ්පාදන සාධකවල කාර්යක්ෂතාව පහළ යැම නිසා
මුල්‍යමය වශයෙන් සිදු වන පාඩුව යි.

ඉහත රුප සටහනට අනුව Q_2 නිමැලුම මට්ටමෙන් පසු දිග කාලීන සාමාන්‍ය පිරිවැය ඉහළ යෝමක් සිදුව ඇති අතර එම ප්‍රදේශයේ දී තොපිරිමැසුම පවතී. එහි දී පවතින්නේ ආසුවන පරිමාණානුකූල එලය.

පරිමාණානුකූල තොපිරිමැසුම් ඇති වීම කෙරෙහි බලපාන හේතු සාධක

- ධාරිතාව විශාල වීම නිසා හටගන්නා තාක්ෂණීක
තොපිරිමැසුම්
- කළමනාකරණය ආග්‍රිත පරිමාණානුකූල
තොපිරිමැසුම්
- අලෙවිකරණය හා සම්බන්ධ පරිමාණානුකූල
තොපිරිමැසුම්
- මූල්‍යමය තොපිරිමැසුම්
- අවදානම් දුරිම හා සම්බන්ධ පරිමාණානුකූල
තොපිරිමැසුම්

ස්ථාවර පරිමාණානුකූල එල

පරිමාණානුකූල පිරිමැසුම් හෝ නොපිරිමැසුම් හෝ නොපවතින විට ආයතනයේ දිගු කාලීන සාමාන්‍ය පිරිවැය ස්ථාවර ව පවතී. එහි දී පවතින්නේ ස්ථාවර පරිමාණානුකූල එල ය.

ඉහත රුප සටහනේ $Q_1 - Q_2$ දුරෙන් දැක්වෙන්නේ එවැනි ස්ථාවර පරිමාණානුකූල එල පවතින තත්ත්වයකි.

2021

2022

2023

ලියක් පෙළ

ගිණුමිකරණය

ආර්ථික විද්‍යාව

ව්‍යාපාර අධ්‍යාපනය

2021

2022

සාමාන්‍ය පෙළ

ව්‍යාපාර හා ගිණුමිකරණ අධ්‍යාපනය

තනි ඩේශ කණ්ඩායම් පන්ති
(English & Sinhala Medium)

0763655550

S. Madushanka

B.Sc (Mgt) Accounting (Special) (U.G)

University of Sri Jayewardenepura